

自动微量残炭测定仪/微量残炭检测仪/微量残炭 型号：H17144

- ›符合 GB/T 17144 - 2021 和 ASTM D4530 等标准的自动微量残炭测定仪
- ›升温曲线
- ›全自动测试过程，节省了您的时间
- ›操作简单，同时测量多个样品
- ›有良好的重复性和再现性
- ›可选配通讯数字天平实现称重自动读取

自动微量残炭测定仪是根据标准测试方法 ASTM D4530 和 GB/T 17144 进行残炭测定的一款自动仪器，微量残炭与康氏残炭有着良好的一致性。试验过程自动化，测试过程中自动调节升温速度和氮气流量，无需人工干预。具有精确的加热控制和简单便捷的操作，这一切保证了可以快速、安全、准确的进行测试。

关键功能

1 完全符合标准的要求

通过使用微量残炭测定仪，可用于估计石油产品在相似的降解条件下，形成炭质型沉淀物的趋势，并可用于评估同类石油产品的相对生焦趋势。全自动微量残炭测试仪完全符合 GB/T 17144 - 2021 、ASTM D4530 等方法的要求。

在整个温度控制过程之中，实现了升温平稳安全。自动切换氮气流量，当炉内温度下降到可以开盖时，系统会自动声音提醒。

在全自动微量残炭测定仪中，采用了可实现优于 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 温度稳定性的先进温度控制系统，消除了刚达到 500°C 时的过冲和低于 498°C 的回调。这确保您快速实现温度稳定性，且无论环境条件如何，都可以在适当的温度条件下精确测量您的样品。

1 可选配 与称重天平直接连接，防止转录错误

全自动微量残炭测定仪 选配通讯模块以后，可以通过接口与称重天平直接连接，避免手动输入外部天平数据时可能出现的转录误差风险。一键读取数值，并计算存储残炭值。

1 可定制 600 度炉温，测定重油固体物含量

经过程序的升级，可以成为一台全自动重油固体物含量测定仪，准确测定油浆中的固体含量。

高炉温达到 600 摄氏度，最大程序升温速度为 10℃/min，自动控制氮气和空气的通入。

技术参数

符合标准	GB/T 17144 - 2021 、 ASTM D4530 - 07
检测范围	室温 至 600℃
实验试管数	12
温度测量	坚固的金属材质和具有内置校准程序的 K 型热电偶
控温精度	±2℃
预留接口	LIMS 接口、天平通讯接口
氮气	常压 150 kPa; 流量 150 mL/min 和 600 mL/min 自动切换
用户界面	7 寸彩色液晶显示单元
主机尺寸和重量	W420 × D420 × H470 mm 24 kg
电源	AC 220V ±5%